

**Контрольно-измерительный материал  
для проведения промежуточной аттестации обучающихся 7 класса  
по учебному предмету «Технология»  
(демоверсия)**

Форма проведения: контрольная работа

**Система оценивания**

Итоговая работа состоит из проверочного теста.

Критерии оценок:

«5» (80 – 100 % от общего числа баллов)

«4» (70 - 75 %)

«3» (50 - 65 %).

**1. С помощью, какой передачи в сверлильном станке осуществляется вращение сверла:**

- а) ремённой;
- б) реечной;
- в) цепной;
- г) зубчатой.

**2. Основной режущий инструмент при работе на токарном станке:**

- а) сверло;
- б) фреза;
- в) метчик;
- г) резец.

**3. Ровные и гладкие поверхности детали из древесины получают с помощью:**

- а) лучковой пилы;
- б) ножовки;
- в) рубанка;
- г) шерхебеля;

**4. Для чего служат Т- образные пазы на фрезерном станке:**

- а) для стружки;
- б) для крепления деталей;
- в) для экономии металла.

**5. В предмете «Технология» изучаются:**

- а) технологии производства автомобилей;
- б) технологии создания медицинских инструментов;
- в) технологии создания самолетов;
- г) технологии преобразования материалов, энергии, информации.

**6. Метчик и плашка — это инструменты для:**

- а) разметки отверстий;
- б) контроля резьбы;
- в) нарезание резьбы.

**7. Сведения о процессе изготовления изделий приведены на:**

- а) чертеже изделия;
- б) техническом рисунке;
- в) сборочном чертеже;
- г) технологической карте.

**8. К технологическим машинам относятся:**

- а) эскалатор;
- б) мотоцикл;
- в) токарный станок;
- г) космический корабль.

**9. К энергетическим машинам относятся:**

- а) токарный станок;
- б) швейная машина;
- в) сверлильный станок;
- г) генератор;

**10. Способом создания мозаики по дереву является:**

- а) полирование;
- б) резьба;
- в) выполнение инкрустации;
- г) выжигание;

**11. Сколько слоев древесины имеет строганный шпон:**

- а) три;
- б) два или три;
- в) один.

**12. Свойства древесины выдерживать определённые нагрузки не разрушаясь:**

- а) твёрдость;
- б) плотность;
- в) прочность;
- г) пластичность.

**13. Для настройки рубанка с металлической колодкой применяют:**

- а) рулетку;
- б) киянку;
- в) отвертку;
- г) пилу.

**14. Для чего применяются накладные уголки на тисках:**

- а) чтобы хорошо сгибать заготовку;
- б) чтобы прочно закрепить заготовку;
- в) чтобы не помять заготовку.

**15. По какому графическому документу изготавливают детали машин:**

- а) по чертежу;
- б) по рисункам;
- в) по фотографиям.

**16. Расшифруйте марку станка ТДС-120.**

- а) Токарно-Диагностический Станок -120
- б) Техническая Деревообрабатывающая Сеть 120
- в) Токарно-Деревообрабатывающий станок 120

**17. Какие части относятся к фрезерному станку:**

- а) передняя бабка;
- б) задняя бабка;
- в) консоль.

**18. Для чего служит зенковка:**

- а) для получения фасок;
- б) для сверления отверстий;
- в) для обработки отверстий, полученных литьём.

**19. Для изготовления молотков, зубил, напильников применяется:**

- а) конструкционная сталь;
- б) инструментальная углеродистая сталь;
- в) легированная сталь;
- г) чугун.

**20. Частоту вращения заготовки на токарном станке позволяет изменять:**

- а) задняя бабка;
- б) суппорт;
- в) коробка подач;
- г) коробка скоростей.

**21. Выполнение проекта завершается:**

- а) изготовлением изделия;
- б) оформлением описания проекта;
- в) оценкой и самооценкой проекта;
- г) защитой проекта.